

Sunfire ATMOS XTATM265



САБВУФЕР

В ПРЕДСТАВЛЕНИИ МНОГИХ ДОМАШНИЙ САБВУФЕР — ЭТО МАССИВНОЕ, КРУПНОГАБАРИТНОЕ УСТРОЙСТВО, ЗАНИМАЮЩЕЕ В ПОМЕЩЕНИИ ВСЕ ОТВЕДЕННОЕ ЕМУ МЕСТО. ЕСЛИ ВАШ САБВУФЕР НЕДОСТАТОЧНО ВЕЛИК — ЭТО ЗНАЧИТ, ЧТО ОН ОТКРОВЕННО СЛАБОВАТ...

ТАКОЕ МНЕНИЕ О САБВУФЕРАХ СТАЛО ПРЯМО-ТАКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫМ СТЕРЕОТИПОМ. НУ, А ПОСКОЛЬКУ МЫ С ВАМИ ЖИВЕМ В ПОРУ ЛОМКИ СТЕРЕОТИПОВ, ЗНАКОМЬТЕСЬ: SUNFIRE ATMOS XTATM265 — МАЛЕНЬКИЙ, НЕЗАМЕТНЫЙ САБВУФЕР, ГОЛОС КОТОРОГО НЕЛЬЗЯ НЕ УСЛЫШАТЬ!

ОСНОВАННАЯ ИЗВЕСТНЫМ АУДИОНОВАТОРОМ БОБОМ КАРВЕРОМ (BOB CARVER) КОМПАНИЯ SUNFIRE ПРОЕКТИРУЕТ, РАЗРАБАТЫВАЕТ, ПРОИЗВОДИТ И ПРОДАЕТ ОЧЕНЬ МАЛЕНЬКИЕ И ПРИ ЭТОМ ОЧЕНЬ МОЩНЫЕ АКУСТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ, САБВУФЕРЫ И УСИЛИТЕЛИ. ПРЕДСТАВЛЯЯ СВОЮ ПРОДУКЦИЮ БОЛЕЕ ЧЕМ В 65 СТРАНАХ МИРА, SUNFIRE СОЧЕТАЕТ НЕСТАНДАРТНОСТЬ МЫШЛЕНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕМЕНТОВ ТОЧНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ИННОВАЦИОННЫХ И АРТИСТИЧНЫХ ПРОДУКТОВ. ЗА СПИНОЙ БОБА КАРВЕРА — 40 ЛЕТ НАУЧНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ И МНОГОЧИСЛЕННЫЕ ПАТЕНТЫ, В ТОМ ЧИСЛЕ В ОБЛАСТИ СИСТЕМ ПИТАНИЯ, САБВУФЕРОВ И УСИЛИТЕЛЕЙ ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ, ТЕХНОЛОГИЙ ПРОТИВО-ЭДС, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ГРОМКОГОВОРИТЕЛЯХ КОМПАНИИ.

В сабвуфере Sunfire ATMOS XTATM265 воплощены все выше перечисленные принципы, присущие детишкам Боба Карвера. Пожалуй, трудно представить себе, каким образом в этом небольшом корпусе удалось

поместить интегрированный усилитель мощностью почти в полтора киловатта, это не говоря о том, что туда же удалось вставить еще и пару драйверов, и вдобавок — систему автоматической эквализации, которая способствует получению

оптимального звучания с учетом специфики помещения.

Если анализировать технологии, то все достаточно просто, хотя мало кому эту простоту удается воплотить в жизнь. Схема автоматической регулировки сабвуфера позволяет легко настроить его для оптимального сочетания с остальными элементами аудиосистемы. Современная схемотехника усилителя позволила минимизировать не только его собственные геометрические размеры, но и его тепловыделение — или, если хотите, обеспечить его максимальный КПД. Это в свою очередь позволило обойтись без громоздкой системы пассивного или активного охлаждения, роль которой частично взяла на себя алюминиевый корпус самого сабвуфера.

Если подробнее говорить о корпусе, то он выполнен из алюминия по технологии экструдирования, с черным химическим покрытием. Выбор алюминия в качестве материала корпуса не случаен. Кроме качественного охлаждения внутреннего объема через стенки, невозможного в случае применения, например, ДВП, алюминий обеспечивает превосходное сочетание жесткости и веса. Благодаря этому



пространства, необходимого для больших устройств. После бесчисленных часов исследований и проектирования наши инженеры поставили новую точку отсчета для небольших, мощных и точных сабвуферов. ATMOS является идеальным решением для современных потребителей, которые требуют высокой производительности и надежности из небольшого форм-фактора», — сказал генеральный директор Sunfire Марк Вейзенберг (Mark Weisenberg).

появляется еще один фактор, минимизирующий объем устройства.

Понятно, что в корпус минимального размера никак не вставить вуфер достаточной площади. Эта проблема также решена просто и эффективно — вместо одного излучателя применены два противоположно направленных. Это позволяет решить одновременно несколько проблем. Во-первых, нейтрализуется собственная вибрация устройства, которая в случае применения одного динамика компенсируется именно массивностью системы. Здесь массивность не нужна. Что касается недостаточного размера динамика по отношению к длине излучаемой волны на нижней границе диапазона, то применение двух динамиков позволяет улучшить этот параметр также вдвое. Кроме того, чтобы гарантировать точность и направленность НЧ-драйвера ATMOS, инженеры компании Sunfire разработали уникальный ассиметричный кардиоидный подвес НЧ-драйвера (Asymmetrical Cardiod Surround), который получил такое название благодаря ассиметричной толщине стенки подвеса. В данном случае ассиметричный кардиоидный подвес обеспечивает высокую производительность, превосходную линейность и делает возможными колебания диффузора с амплитудой 46 мм. Именно повышенная амплитуда позволила устройству выдавать всю свою мощность без каких-либо последствий для своей целостности.

«Потребители по всему миру продолжают демонстрировать предпочтение все меньшим и меньшим сабвуферам, которые при этом отвечают их ожиданиям производительности, присущей гораздо большим сабвуферам. Они хотят услышать и испытать все преимущества большого баса без раздражающих требований

Размещение встроенного усилителя внутри корпуса также было оптимизировано методом конечных элементов. Результат — более высокая точность воспроизведения и значительно сниженные искажения

Алюминиевый кабинет, геометрия которого разработана с применением компьютерного моделирования, в частности, при помощи МКЭ-методики (анализ методом конечных элементов). Таким образом, удалось

минимизировать вес прибора при оптимальных акустических параметрах. Применен корпус переменной толщины, оптимальный для длинноходовых спикеров, устанавливаемых в нем



Блок системы автоматической эквализации RCX

Sunfire ATMOS XTATM265

Размеры, мм:	226 x 216 x 275
Вес, кг:	14,5
Типоразмер динамика, дюймы:	6,5
Мощность, Вт:	1400
Настройка кроссовера, Гц:	30–10
Диапазон воспроизводимых частот, Гц:	30–100
Регулировка фазы, град.:	0–180
Максимальное звуковое давление, SPL, дБ:	106

Pro&Contra:

- ▲ Его можно и не заметить! При этом звучание — впечатляет
- ▼ Прибор достаточно уязвим — динамики и панель управления никак не защищены от механических воздействий
- Посчитайте, сколько стоит аренда объема, занимаемого большим сабвуфером, и Sunfire ATMOS XTATM265 может превратиться в осознанную необходимость